

### 技術參數

額定壓力:	350	bar
額定流量:	1	l/min
(最大流量:	2	l/min)
(參考性能曲線圖)		
成型孔:	8A-2	
安裝扭矩:	27 - 33	Nm
重量:	0.207 (Z=N)	kg (不含線圈)

### 線圈必須分開選購

- 回座時最大內漏量約 (25 cc/min.)
- 回座壓高於設定壓的 85%
- 油口②(回油箱)的壓力直接加予閥的設定壓
- 輸入DC信號時遲滯 < 8%
- 帶顫抖信號時遲滯 < 4%
- 帶顫抖信號時的線性 < 2%
- 為獲得最佳性能,建議用電流感應和帶顫抖功能的放大器, 顫抖頻率範圍 80 - 300 Hz (建議 85 Hz)

### X 結構設計選項

2D 2口、22瓦線圈  
Ø19 mm 磁管

### Y 控制壓力範圍選項 (建議使用壓力範圍)

A	20 - 210 bar
B	10.5 - 105 bar
D	3.5 - 50 bar
W	35 - 350 bar

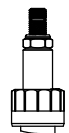
· 如果需要範圍之外的壓力控制, 歡迎向本公司銷售部門洽詢。

### Z 輔助裝置選項

N 不可調

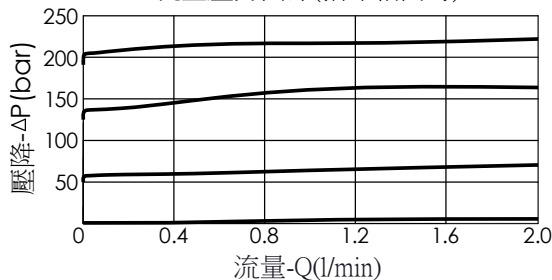
M 手動操控調整螺桿  
(緊急或測試時使用)

出廠設定閥全開(逆時針轉到底).  
允許在電氣故障時手動調整.  
允許彈簧預設壓力(順時針),  
例如: Y=A型 手動調整預設壓力  
到70 bar, 在最大電流時, 最大  
設定壓力約310 bar.  
\* 如果需要反向功能, 請選擇  
PRA-8A-2D-Y-Z-74。

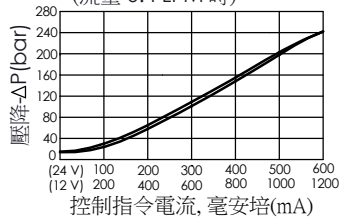


P 推桿輔助裝置

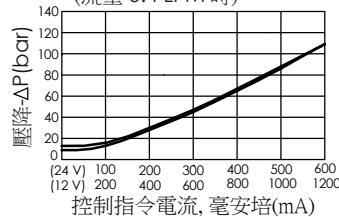
流量壓力曲線(指令相同時)



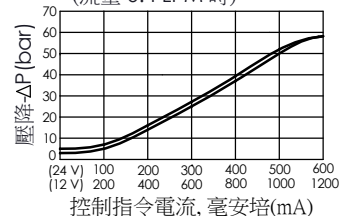
指令與壓力曲線("A" 範圍)  
(流量 0.4 LPM 時)



指令與壓力曲線("B" 範圍)  
(流量 0.4 LPM 時)



指令與壓力曲線("D" 範圍)  
(流量 0.4 LPM 時)



指令與壓力曲線("W" 範圍)  
(流量 0.4 LPM 時)

