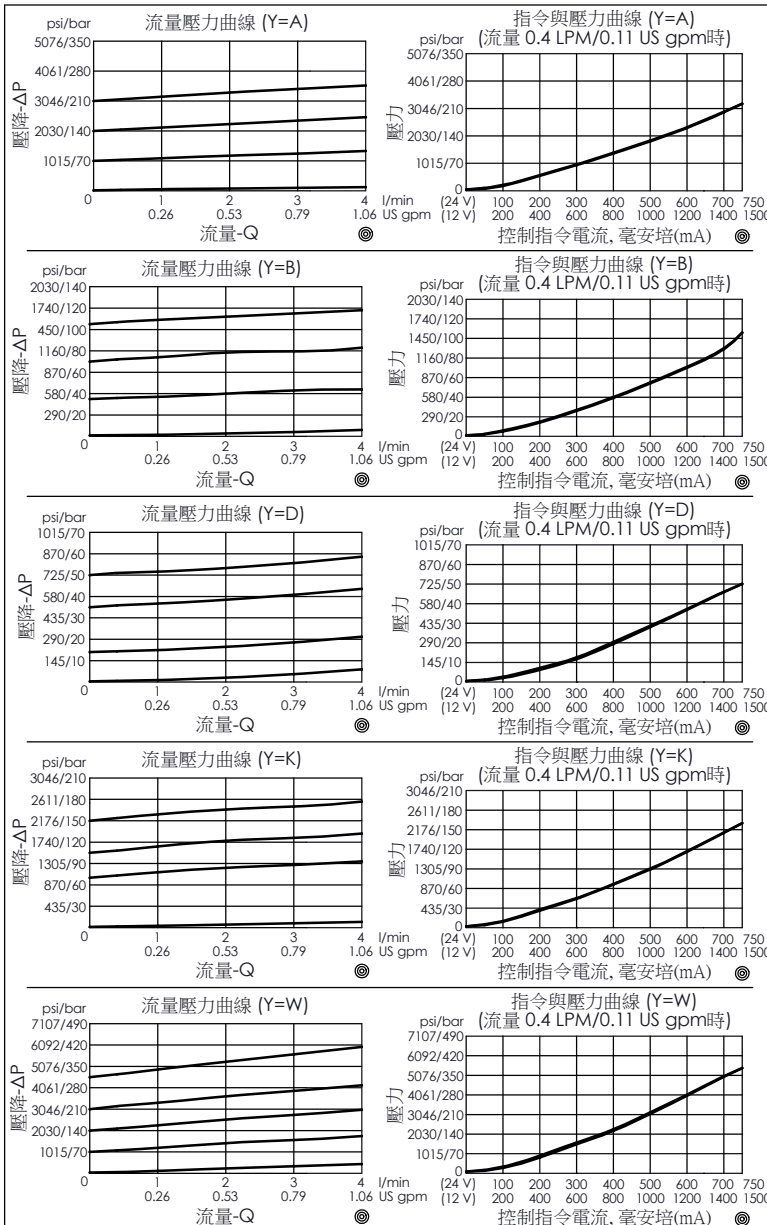


| 技術參數      |          |        |
|-----------|----------|--------|
| 額定壓力:     | 350      | bar    |
| 額定流量:     | 1        | l/min  |
| (最大流量:    | 2        | l/min) |
| (參考性能曲線圖) |          |        |
| 成型孔:      | 08W-2    |        |
| 安裝扭矩:     | 25 - 35  | Nm     |
| 重量:       | 0.173 kg | (不含線圈) |
| 線圈必須分開選購  |          |        |

- 最大內漏量: 25 c.c./min
- 回座壓高於設定壓的 85%.
- 油口2(回油箱)的壓力直接加予閥的設定壓
- 輸入DC信號時遲滯 < 8%
- 帶顫抖信號時遲滯 < 4%
- 帶顫抖信號時的線性 < 2%
- 為獲得最佳性能,建議用電流感應和帶顫抖功能的放大器, 顫抖頻率範圍 80 - 300 Hz (建議 140 Hz)



| X                              | 結構設計選項                 |  |
|--------------------------------|------------------------|--|
| 2C                             | 2口、26瓦線圈               |  |
|                                | Φ 16 mm 磁管             |  |
| Y                              | 控制壓力範圍選項<br>(建議使用壓力範圍) |  |
| A                              | 20 - 210 bar           |  |
| B                              | 10.5 - 105 bar         |  |
| D                              | 3.5 - 50 bar           |  |
| K                              | 10 - 150 bar           |  |
| W                              | 35 - 350 bar           |  |
| · 如果需要範圍之外的壓力控制, 歡迎向本公司銷售部門洽詢. |                        |  |

| Z | 輔助裝置選項                                      |  |
|---|---|--|
| N | 不可調   |  |
| P | 推桿輔助裝置<br>(使用手動裝置時僅作為檢查閥件功能是否正常, 不適合作為壓力控制) |  |