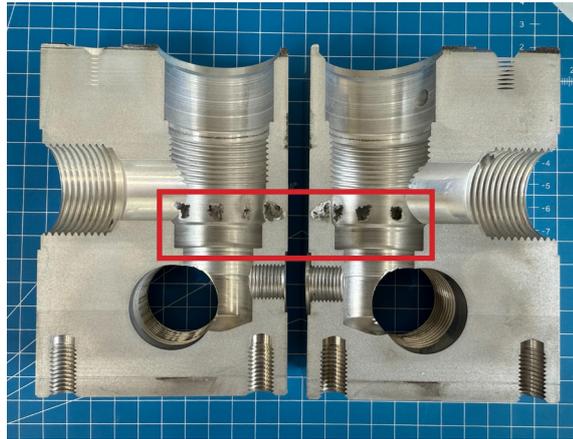


發生原因

當液壓油產生高的壓降（尤其超過 210 bar, 3000 psi）時，例如從閥的活塞、閥套的側孔或節流孔流出時。因為高速的液壓油產生低壓力而引起孔蝕現象（白努利定律）。油路板的表面穿孔就是孔蝕所造成（溶解在液體中的氣體，因為低壓力和真空，瞬間產生破裂衝擊油路板表面）。



改善方法

- (a) 把鋁合金油路板材質改為鋼質或鑄鐵材質可以改善成型孔表面的孔蝕程度。
- (b) 平衡滑軸活塞式結構的閥比較容易產生孔蝕（蟲洞）現象，例如導壓操作平衡滑軸活塞結構的洩壓閥。Winner 提供提動軸結構（X=2G 或 3G）的洩壓閥。壓力控制閥可以大幅改善孔蝕現象。另外，也可以增加背壓或採用二段、三段壓力，減少局部的高壓降，避免孔蝕發生。
- (c) Winner 的直動型、提動軸結構洩壓閥、順序閥（如 SC、SD、RD 等系列）內部設計產生背壓，因此不會造成成型孔表面的孔蝕現象。
- (d) 關於 FR 系列的優先流量控制閥，因為幾乎都需要滑軸型補償活塞結構，沒有提動軸型可以取代，因此解決方案建議增加背壓的管路流道。