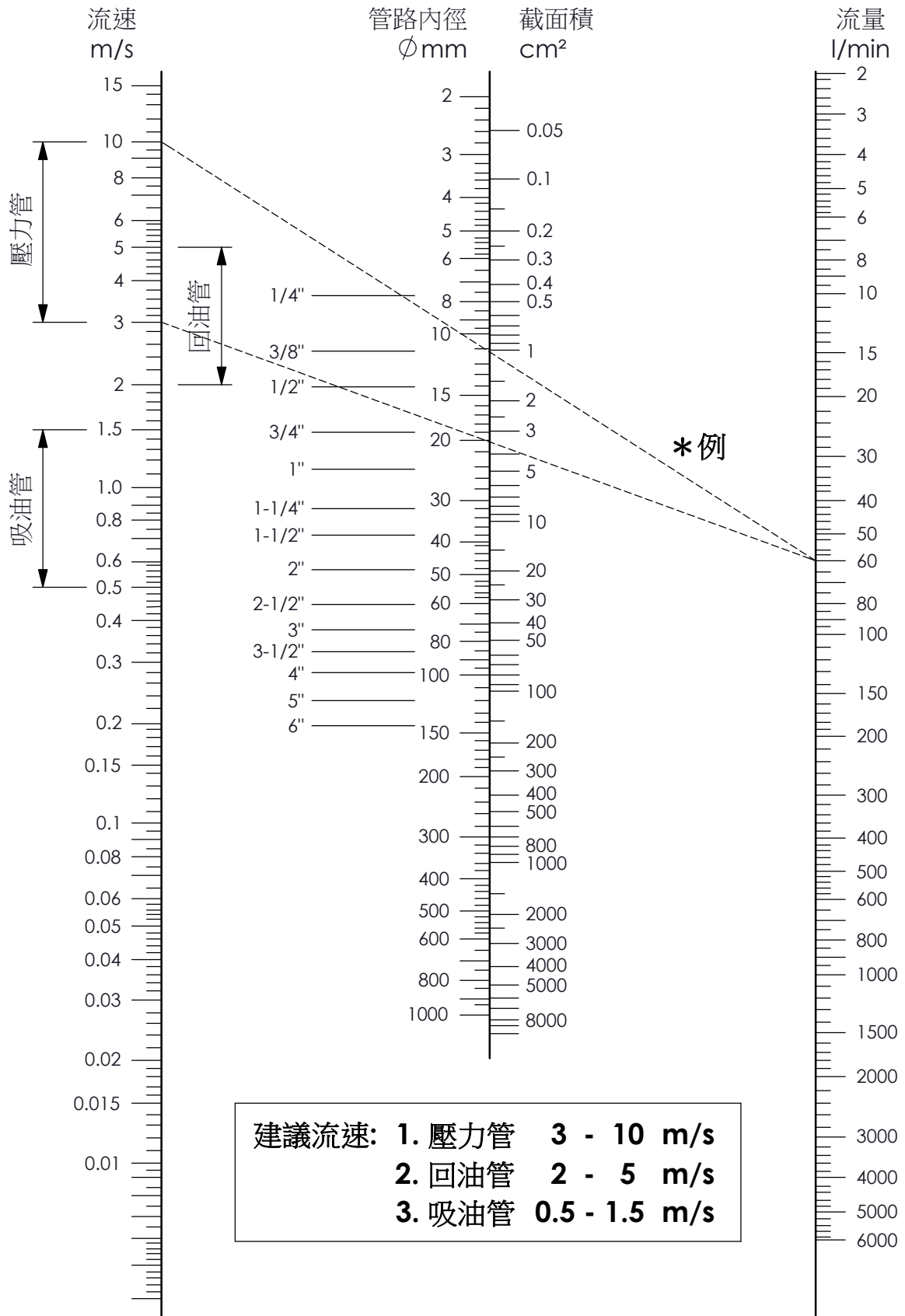


### 流量、流速與管徑的關係：



**建議流速：**

- 1. 壓力管 3 - 10 m/s
- 2. 回油管 2 - 5 m/s
- 3. 吸油管 0.5 - 1.5 m/s

**\*例：** 流量 = 60 l/min  
 流速 = 3 - 10 m/s  
 管路內徑 =  $\phi$ 20 -  $\phi$ 11 mm